



Cosses à manchons thermo-soudables

Manchons constitués de 3 bagues d'étain recouvertes d'un isolant thermorétractable (rétreint 3:1) permettant une connexion parfaite des câbles électriques.

Résiste à la corrosion (la soudure assurant la connexion empêche les brins de cuivre de s'oxyder). Assure une meilleure connexion donc augmente la conductibilité électrique (pas de risque de destruction des conducteurs à cause d'un sertissage trop fort).

Meilleure résistance aux vibrations

Résistance à l'arrachement; d'environ 50 kilos (contre 20 kilos aux connexions serties)

La partie thermorétractable procure une étanchéité de la connexion électrique.

4 références couvrent l'essentiel du Marché automobile

Mise en oeuvre :

- 1 - Choisir le manchon approprié aux câbles à connecter
- 2 - Dénuder les fils sur environ 9 mm
- 3 - Glisser le manchon sur l'un des 2 fils
- 4 - Mêler les brins de cuivre des 2 fils
- 5 - Disposer le manchon de telle sorte que la bague centrale soit au milieu de la connexion
- 6 - Chauffer d'abord le manchon du centre vers l'extérieur, puis concentrer la chaleur au niveau de l'étain jusqu'à la fusion de celui-ci
- 7 - Laisser refroidir lentement pour une connexion parfaite

ATTENTION :

Ne pas "surchauffer", ni utiliser de flamme

Température de fusion : 140° C minimum

Utiliser un générateur d'air chaud

Température de service : -55° C à +125° C

Référence	Caractéristiques	Conditionnement	Page Catalogue	Pour câble de section / diamètre
185610	Bague transparente entrée câble ø 1mm maxi	50 pièces	276	0.25 à 0.34 mm2
185620	Bague rouge entrée câble ø 1,6 mm maxi	50 pièces	276	0.5 à 1.0 mm2
185630	Bague bleue entrée câble ø 2,2 mm maxi	50 pièces	276	1.5 à 2.5 mm2
185640	Bague jaune entrée câble ø 3,4 mm maxi	50 pièces	276	4 à 6 mm2